

NEGRI BOSSI

VECTOR

V 1500

A company of
SACMI

Caratteristiche tecniche Technical data

Classificazione Classification	Euromap
Diametro vite Screw diameter	mm
Rapporto L/D Screw L/D ratio	n°
Volume iniezione calcolato Theoretical injection capacity	cm ³
Capacità iniezione PS Shot weight PS	g
Portata di iniezione Injection rate	cm ³ /s
Pressione max. sul materiale Max. pressure on material	bar
Coppia sulla vite Screw torque	Nm
Giri vite Screw speed	min ⁻¹
Capacità di plastificazione PS Plasticising capacity PS	g/s
Potenza motore elettrico azionamento vite Screw driving power	kW
Zone riscaldamento cilindro Barrel heating zones	n°
Potenza riscaldamento Heating capacity	kW
Forza appoggio ugello Nozzle contact force	KN
Forza di chiusura Clamping force	KN
Forza di ritenuta Locking force	KN
Corsa di apertura max stampo Mould max opening stroke	mm
Spessore stampo min/max Mould height min/max	mm
Dimensione piani HxV Size of platens HxV	mm
Distanza fra le colonne HxV Distance between tie bars HxV	mm
Forza estrattore oleodinamico Hydraulic ejector force	KN
Corsa estrattore oleodinamico Hydraulic ejector stroke	mm
Cicli a vuoto al minuto Dry cycles	n°
Potenza motore pompe Pump driving power	kW
Potenza max installata Rating of electric motor	kW
Peso pressa Machine weight	Kg
Dimens. d'ingomb. lung/largh/alt Overall sizes: length/width/height	mm

Caractéristiques techniques Características tecnicas

Classification Denominacion
Diamètre de la vis Diametro husillo
Rapport L/D Relacion L/D husillo
Volume d'injection théorique Volumen inyeccion
Poids injectable PS Capacidad inyeccion PS
Debit d'injection Capacidad inyeccion
Pression maxi. sur la matière Max. presión sobre el material
Couple vis Max torsion sobre el husillo
Vitesse rotation Velocidad rotacion husillo
Capacité de plastification PS Capacidad plastification PS
Puissance commande vis Potencia accionamiento husillo
Zone de chauffe cylindre Zonas calefacción cilin.plastificación
Puissance chauffage Potencia calefaccion
Force d'appui du buse Fuerza de apoyo boquilla
Force de fermeture Fuerza de cierre
Force de retenue Fuerza de bloqueo
Course ouverture a min.moule Carrera de apertura a min.molde
Hauteur du moule min/max Espesor molde min/max
Dimensions des plateaux HxV Dimensiones de los platos HxV
Distance entre colonnes HxV Espacio entre columnas HxV
Force ejection hydraulique Fuerza expulsor hidraulico
Course d'ejection hydraulique Carrera expulsor hidraulico
Cycles à vide Cicles por minuto (sin carga)
Puissance moteur pompe Potencia motores bombas
Puissance totale installée Potencia total instalada
Poids de la presse Peso de la prensa
Dimensions d'enc. long/larg/haut Dimens.:largo/ancho/alto

12100			17000			19600	
15000H - 12100			15000H - 17000			15000H - 19600	
110	120	135	120	135	150	150	
22	20	20	20	20	21,5	21,5	
5800	6900	8730	7750	9800	12100	14500	
5275	6280	7940	7050	8920	11000	13190	
915	1090	1380	880	1110	1380	1378	
2090	1755	1390	2170	1710	1390	1350	
8000			12000			14000	
120			105			100	
125	150	180	150	180	235	235	
85			125			125	
6	6	6	6	6	6	6	
55	55	85	55	85	85	85	
210	210	210	210	210	210	210	
15000			15000			15000	
16500			16500			16500	
1500			1500			1500	
600 - 1500			600 - 1500			600 - 1500	
2060 x 1950			2060 x 1950			2060 x 1950	
1400 x 1250			1400 x 1250			1400 x 1250	
180			180			180	
500			500			500	
10			10			10	
37 + 37 + 37			37 + 37 + 37			37 + 37 + 37	
256	256	286	297	327	327	327	
73000 + 13000			73000 + 18000			73000 + 19000	
14300 x 3175 x 2785			14700 x 3175 x 2785			15000 x 3175 x 2785	